

## Control real de ciclos para moldes de inyección

# Contador de ciclos inteligente para evitar paradas de máquina y reducir costes.

### Modelos disponibles

Modelo 1	Modelo 2
<p><b>GMOLD Counter Basic</b></p> <p><b>220 €</b></p>  <p>Versión versátil para controlar ciclos y comportamiento operativo en múltiples tipos de moldes, matrices y troqueles.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Moldes de inyección</li> <li>✓ Moldes de soplado</li> <li>✓ Matrices de corte</li> <li>✓ Embutidoras</li> <li>✓ Troqueles</li> </ul>	<p><b>GMOLD Counter Sensor</b></p> <p><b>330 €</b></p>  <p>Comparte todas las funcionalidades de Basic y añade monitorización avanzada para moldes donde las condiciones de proceso son críticas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Temperatura hasta en 4 zonas del molde o del agua del circuito de refrigeración</li> <li>✓ Riesgo de condensación según humedad ambiente y temperatura del molde</li> <li>✓ Detección de anomalías mediante sensores de temperatura</li> <li>✓ Histórico para entender piezas defectuosas, averías o paradas de máquina</li> </ul>

### Funciones comunes de ambos modelos

**Ambos modelos te avisan de:**

- ✓ Arranque y parada de máquina
- ✓ Desviaciones en la duración del ciclo productivo
- ✓ Humedad en el ambiente alrededor del molde

**Ambos modelos te ayudan a:**

- ✓ Asociar número de ciclos con averías para mantenimiento preventivo
- ✓ Disponer del histórico de datos productivos desde GMOLD 4.0
- ✓ Analizar todos estos datos desde tu ERP o MES

### Propuesta de valor

<p><b>+Control</b> Estabiliza el proceso de inyección.</p>	<p><b>+Precisión</b> Automatiza el mantenimiento de los moldes.</p>	<p><b>+Ahorro</b> Reduce costes por averías e intervenciones imprevistas.</p>
--	---	---

### ¿Qué problema resuelve GMOLD Counter?

**01 Falta de control en la producción**

No siempre se conoce el histórico real de trabajo del molde ni la duración del ciclo real en todo momento.

**02 Mantenimiento menos preciso**

Sin ciclos fiables, el preventivo puede quedarse corto o llegar demasiado tarde, elevando el riesgo de averías.

**03 Menor visibilidad para dirección**

Sin datos reales de ciclos, paradas y comportamiento del molde, la dirección de planta pierde capacidad para medir costes ocultos, justificar inversiones y tomar decisiones empresariales con criterio.

Solicita información sobre GMOLD Counter

[info@gmold.es](mailto:info@gmold.es) | [www.gmold.es](http://www.gmold.es)